

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Камбарский машиностроительный колледж (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного
учреждения высшего образования
«Ижевский государственный технический университет имени М.Т. Калашникова»

АННОТАЦИЯ НА РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ. 03 **Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля**

Специальность СПО **15.02.08 «Технология машиностроения»**

Цикл **профессиональный**

Форма обучения **очная**

Вид учебной работы	Объем, час.	Семестры							
		1	2	3	4	5	6	7	8
Максимальная учебная нагрузка, час.	150								150
Обязательная аудиторная нагрузка, час.	100								100
в том числе:									
Лекции, час.	48								48
Практические занятия, час.	52								52
Лабораторные работы, час.									
Курсовой проект (работа), час.									
Самостоятельная работа, час.	50								50
Виды промежуточной аттестации									
Зачет									
Дифференцированный зачет	8 сем.								++
Экзамен									
<i>Квалификационный экзамен</i>	8 сем.								+
Учебная практика, час.									
Производственная практика (по профилю специальности), час.	72								72
Всего (максим. нагр. и практика), час.	222								222

Камбарка 2016 г.

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности **15.02.08 «Технология машиностроения»**, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2014 г. № 350

Организация – разработчик: Камбарский машиностроительный колледж (филиал) ФГБОУ ВО «Ижевский государственный технический университет имени М.Т. Калашникова»

Разработчики:

Галанов Н.И.- высшая категория, преподаватель

Гущина Т.Г.- высшая категория, преподаватель

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

1.1 Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО базовой подготовки **15.02.08 Технология машиностроения** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Участие во внедрение технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

1.2 Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
- проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;

уметь:

- проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;

- устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- определять (выявлять) несоответствие заготовки по геометрическим параметрам требованиям технологической документации;
- выбирать средства измерения;
- определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;
- анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;
- рассчитывать нормы времени и проводить мониторинг фактических затрат рабочего времени на операции;

знать:

- основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;
- основные методы контроля качества детали;
- виды брака и способы его предупреждения;
- структуру технически обоснованной нормы времени;
- методы исследования затрат рабочего времени наблюдением;
- основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.

1.3 Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – **222** часа, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – **150** часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **100** часов;

самостоятельной работы обучающегося – **50** часов;

производственной практики – **72** часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Внедрение технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1.1 Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля*	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 3.1.	МДК.03.01.Реализация технологических процессов изготовления деталей	75	50	26	-	25	-	-	-
ПК 3.2.	МДК 03.02.Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	75	50	26	-	25	-	-	-
	Производственная практика (по профилю специальности), часов (если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика)	72							72
	Всего:	222	100	52		50	-		72

3.1.2. Тематический план профессионального модуля

	Наименование разделов, МДК и тем	Макс. учебная нагрузка студентов, час.	Количество аудиторных часов при очной (заочной) форме обучения					Самост. работа	Практика	
			Всего	Теорет. занятий	Лаб. работ	Практ. занятий	Курсов. проект		Учебная	Производствен. (по проф.)
МДК 03.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	75	50	10		40		25		36
Тема 1.1	Наладка приспособлений	12	8	2		6		4		
Тема 1.2	Наладка и установка режущего инструмента.	3	2	2				1		
Тема 1.3	Проектирование технологических наладок	21	14	2		12		7		
Тема 1.4	Подготовка металлообрабатывающих станков к эксплуатации	9	6	2		4		3		
Тема 1.5	Исследование фактических затрат рабочего времени наблюдением	25	17	1		16		8		
Тема 1.6	Мониторинг контроля технологической дисциплины	5	3	1		2		2		
МДК 03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	75	50	24		26		25		36
Тема 1.1	Контроль качества продукции в машиностроении	48	32	16		16		16		
Тема 1.2	Специальные средства измерения	27	18	8		10		9		
	ВСЕГО:	150	100	48		52		50		
ПП	Производственная практика (профилю специальности)	72								72
	ИТОГО:	222	100	48		52		50		72